Инструкция по нанесению

Описание продукта:
см. техническое описание продукта ТРИОКОУТ 2600

ТРИОКОУТ 2600

Быстросохнущая алкидная грунт-эмаль

СОДЕРЖАНИЕ:

Инструкция дает указания по подготовке поверхности; подготовке материала к нанесению; технологическому процессу нанесения и применяемому оборудованию; условиям хранения; технике безопасности; противопожарным мероприятиям; охране окружающей среды; мерам оказания первой помощи.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал может быть нанесен на стальные поверхности, старые совместимые покрытия.
1. При нанесении на стальные поверхности: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя устранение дефектов поверхности металла до степени Р2 согласно ISO 8501-3 (при этом острые кромки и углы требуется скруглить радиусом не менее 2 мм), абразивоструйную подготовку до степени Sa 2 по ISO 8501-1 (допускается локальное применение очистки ручным или механическим инструментом до степени St 2), обезжиривание до степени 1 согласно ГОСТ 9.402 (с применением питьевой воды, водных растворов ПАВ (с последующей тщательной промывкой питьевой водой) или растворителей), обессоливание (при необходимости), оценку шероховатости (должна соответствовать среднему (G) профилю по ISO 8503-1) и обеспыливание сжатым воздухом группы 2 по ГОСТ 9.010 до степени не более 2 с размером частиц не более 2 класса (согласно ISO 8502-3).

2. При нанесении на старые покрытия: поверхность покрытия должна быть сухой, очищенной от посторонних включений, пыли, грязи, иметь соответствующую шероховатость. В случае, если на поверхности предыдущего слоя есть повреждения, дефекты, сколы, необходимо провести его восстановление в соответствии с технологией, утвержденной производителем нанесенного материала.
Не допускать нанесение материала при превышении срока перекрытия покрытия (предыдущего слоя), установленного производителем нанесенного материала. Если интервал перекрытия превышен, то для обеспечения межслойной адгезии перед нанесением материала необходимо придать поверхности покрытия шероховатость путём выполнения свипинга (легкая абразивоструйная очистка, осуществляется при угле 30° к очищаемой поверхности и давлении ½ от рабочего) с последующим обеспыливанием сжатым воздухом группы 2 по ГОСТ 9.010 до степени не более 2 с размером частиц не более 2 класса (согласно ISO 8502-3).

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ МАТЕРИАЛА:

Грунт-эмаль является одноупаковочным алкидным материалом, поставляется в готовом к нанесению виде в евроведрах (масса нетто 20 кг).

После вскрытия тары перед нанесением материал необходимо тщательно перемешать в течение 5–7 мин.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА:

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление / пневматическое распыление / ручное нанесение

Подготовка материала:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003. Разбавлять с шагом 1 % об.
Рекомендуемая величина разбавления составляет:
- при нанесении методом безвоздушного распыления – (0–5) % об.;

- при нанесении методом пневматического распыления – (0–15) % об.;
- при нанесении кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м^2) – (0–5) % об.

Диаметр сопла (рекомендуемый):

- При нанесении методом безвоздушного распыления – .013”–.019”.
- При нанесении методом пневматического распыления – (1,5–2,0) мм

Рабочее давление (рекомендуемое):

- При нанесении методом безвоздушного распыления – (150–180) бар.
- При нанесении методом пневматического распыления – (2,0–3,5) бар

Промывка оборудования: ТРИОСОЛВ 0003, ксилол

Параметры окружающей среды:

- Температура воздуха: от 0 до плюс 35 °С.
- Относительная влажность воздуха: не более 85 %.
- Температура окрашиваемой поверхности: минимум на 3 °С выше точки росы.

В закрытых помещениях рекомендуется обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки.

Важно: запрещается проводить работы по нанесению материала при несоответствии вышеуказанных параметров требуемым значениям.

Перед началом каждой рабочей смены и через каждые 4 (четыре) часа рекомендуется проверять и фиксировать следующие параметры:

- условия окружающей среды (температура воздуха, относительная влажность);
- температура точки росы;
- температура поверхности;
- отсутствие влаги и масляных загрязнений на поверхности;
- отсутствие пыли на поверхности.

Перед началом нанесения материала пропустить через окрасочный аппарат растворитель для очистки оборудования от применяемых ранее ЛКМ. Тип растворителя зависит от типа ранее используемых материалов. Процедуру очистки оборудования рекомендуется проводить также в конце рабочей смены.

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход составляет 134 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 60 мкм.

Диапазон толщин мокрой и сухой пленки приведен в таблице 1.

Таблица 1

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	89	40
Максимальная	267	120
Рекомендуемая	134	60

Время сушки при толщине сухого покрытия 60 мкм приведено в таблице 2.

Таблица 2

Время сушки при ТСП 60 мкм					
Температура окружающей среды	0 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Высыхание до перекрытия следующим слоем	9 ч	6 ч	3 ч	1,5 ч	30 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.
Время высыхания покрытия при температуре плюс (20±2) °С до возможности транспортировки – не менее 12 ч.
Время полного отверждения покрытия при температуре плюс (20±2) °С – не менее 5 суток.

Время сушки определяется фактически нанесенной толщиной слоя. Значения времени сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактических значений времени сушки необходимо также принимать во внимание наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Контроль толщины мокрого слоя осуществляют с применением толщиномера мокрого слоя – «гребенки» – по последнему зубу, касающемуся краски. Над каждым зубом «гребенки» отмечена величина его зазора в микронах от «базовых» зубьев (от 0).
При выполнении измерений гребенку необходимо установить перпендикулярно к плоскости окрашенной поверхности. После проведения каждого замера поверхность «гребенки», контактирующую с краской, необходимо тщательно вытереть чистой ветошью.

Толщины мокрого слоя покрытия должны быть зафиксированы.

Контроль качества готового покрытия производится по следующим характеристикам:
- внешний вид (не должно быть потеков, растрескивания, шелушения и т.п.) – однородное матовое покрытие, цвет по RAL;
- толщина сухой пленки определяется по правилу 80–20:
  80 % измеренных толщин должно быть не менее толщины, указанной в спецификации (номинальной толщины), 20 % измеренных толщин должно быть не ниже 80 % от номинальной толщины.

Для измерения толщины сухого покрытия рекомендуется применять электромагнитные толщиномеры защитных покрытий.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Материал рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 40 до плюс 40 °С, вдали от источников тепла и воспламенения, избегать попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.

Срок годности материала составляет 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения. Материал следует использовать в течение рекомендованного изготовителем срока годности.

Инструкция по нанесению

Описание продукта:
см. техническое описание продукта ТРИОКОУТ 2600

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ:

Общие положения:

При производстве работ должны соблюдаться требования ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.005, ГОСТ Р 12.3.052, приказ от 2 декабря 2020 г. № 849н “Об утверждении Правил по охране труда при выполнении окрасочных работ”.

Опасные и вредные производственные факторы должны быть устранены или снижены до допустимых уровней.

При организации и выполнении окрасочных работ следует предусмотреть физиологически обоснованные режимы труда и отдыха.

Требования к персоналу:

К проведению антикоррозионных работ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- обучение безопасности труда – по Постановлению Правительства от 24 декабря 2021 года № 2464, производственной санитарии, пожаро- и электробезопасности;
- профессиональную подготовку.

Должностные лица в соответствии с требованиями СНиП 12-03 и СНиП 12-04 несут ответственность за соблюдение требований охраны труды и промышленной безопасности при производстве работ.

Рабочие должны знать:

- опасные, вредные производственные факторы, вредные вещества в составе применяемых материалов в воздухе рабочей зоны и характер их действия на организм человека;
- инструкции по порядку выполнения работ и содержанию рабочего места;
- инструкции по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии;
- правила личной гигиены;
- правила пользования индивидуальными средствами защиты (СИЗ);
- правила оказания первой медицинской помощи.

Требования безопасности при подготовке и окраске поверхности:

Все работы, связанные с применением лакокрасочных материалов в помещениях, должны проводиться при работающих общеобменной приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляциях по ГОСТ 12.4.021. Вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимых концентраций в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, СанПиН 1.2.3685.

Работники, занятые обезжириванием поверхности, подготовкой и нанесением лакокрасочных материалов, должны быть обеспечены следующими СИЗ:
- защитные костюмы для покраски одноразовые или многоразовые, имеющие молнию, проходящую по длине изделия для удобства надевания и снятия, резинки на запястьях, щиколотках и в талии, капюшон;
- перчатки резиновые технические по ГОСТ 20010;
- очки защитные по ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002), символ 3 или аналогичные с тем же функциональным предназначением;
- фильтрующие респираторы с изолирующей лицевой частью в виде полумаски по ГОСТ 12.4.296 с комбинированным фильтром СИЗОД, обеспечивающим защиту одновременно от газов, паров и аэрозолей по ГОСТ 12.4.235 А3Р3 (коричнево-белый), АХР3 или аналогичные с тем же функциональным предназначением;

- обувь, изготавливаемая из кожи, с твердым носком для избегания повреждения ног в случае падения тяжелого предмета; подошва защищена металлической пластиной.

Важно: работать без СИЗ запрещается!

Хранение органических растворителей на рабочем месте допускается в герметически закрытой таре в количестве не более двухсменной нормы.

При работе с растворителями соблюдать следующие требования безопасности:
- использовать СИЗ органов дыхания и глаз;
- работать с включенной системой вентиляции, обеспечивающей обмен воздуха необходимой кратности.

При подготовке поверхности рабочий–пескоструйщик должен работать в спецодежде из пыленепроницаемой ткани и шлеме типа МИОТ-49, пользоваться респираторами ПРБ-5 с принудительной подачей воздуха.

Правила обращения с токсичными веществами:

Грунт-эмаль **ТРИОКОУТ 2600** выпускается в соответствии с ТУ 20.30.22-318-40141638-2025 и применяется для защиты от коррозии наружных и внутренних поверхностей всех видов грузовых вагонов и подвагонного оборудования железнодорожного транспорта, мостов и других инженерных сооружений, эстакад, трубопроводов различного назначения, других конструкций объектов нефтегазовой отрасли, металлоконструкций при строительстве гражданских, общественных, промышленных зданий и сооружений, транспортных средств, дорожной и сельскохозяйственной техники, электрооборудования, кранового оборудования, контейнеров (включая - контейнеры для ТБО). Типовая эксплуатация покрытия - в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата и атмосферной коррозионной активности от очень низкой С1 до высокой С4 (ГОСТ 34667.2 (ИСО 12944-2)).

Тара, в которой находится грунт-эмаль, должна иметь этикетку с точным наименованием и обозначением содержащегося в ней материала. Тара должна быть целой и иметь плотно закрывающуюся крышку.

При случайном проливе материала место пролива засыпать опилками или песком, предварительно защитив органы дыхания. Загрязненные растворители, опилки, песок, тряпки, ветошь собрать в ведра и удалить в специально отведенные места в соответствии с требованиями ГОСТ 30772, ГОСТ Р 52107.

Прием пищи и курение разрешается только в специально отведенных местах.

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

Противопожарные мероприятия при проведении окрасочных работ должны выполняться в соответствии с техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ) и другими нормативными документами.

Применяемые лакокрасочные материалы относятся к пожароопасным материалам, в связи с этим на рабочем месте осуществляются противопожарные мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004 и Постановлением РФ № 1479 от 16.09.2020 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации».

Важно: использовать воду для тушения пожара запрещается.

При проведении работ по подготовке поверхности к окрашиванию и окрасочных работ не допускается:

- курить, разводить огонь, вести сварочные работы в радиусе 25 м от места ведения работ, а также по всей вертикали в данной зоне;
- обогревать производственные помещения и защищаемые объекты электроприборами в обычном исполнении.

При возникновении пожара следует вывести людей из опасной зоны, сообщить о возникновении пожара в пожарную службу, убрать лакокрасочные материалы из рабочей зоны, приступить к тушению пожара имеющимися средствами в строгом соответствии с утвержденным планом.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

В процессе выполнения окрасочных работ образуются твердые и жидкие отходы, представленные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование отходов	Метод утилизации отходов
Твердые отходы: Тара от материала– евороведра	Тару утилизировать как бытовые отходы. Евроведра можно использовать в технических целях после высыхания материала на внутренних стенках.
Жидкие отходы: -Растворитель/очиститель для промывки окрасочного оборудования - Остатки материала	Утилизируется производителем работ в соответствии с ГОСТ 30772, ГОСТ Р 52107

МЕРЫ ПО ОКАЗАНИЮ ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ:

Общее: При подозрении на отравление необходимо обратиться за медицинской помощью.

При вдыхании: При вдыхании продукта пострадавшего необходимо вынести на свежий воздух, обеспечить покой и обратиться за медицинской помощью.

При попадании в глаза: При попадании продукта в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой проточной воды и обратиться за медицинской помощью.

При попадании на кожу: При попадании на кожу необходимо снять загрязненную одежду и тщательно вымыть место контакта с мылом и водой. Использовать растворители или разбавители запрещается.

При попадании с пищей: При попадании продукта в организм с пищей обеспечить пострадавшему покой и немедленно обратиться за медицинской помощью.

Важно: не вызывать рвоту.